

ETE能做什么

- 强大的3D与云图表达功能,快速生成漂亮的结构分析报告;
- 类似于PKPM后处理功能,填补ETABS后处理短板
- 优化设计功能与模型转接口

结合实际工程一步步教你用ETE快速生成结构分析报告



利用ETE制作剪力墙轴压比分析报告的效果如下图

0.6



(2) 墙散轴压比沿楼层分布



轴压比

经计算,小震下底部楼层大部分剪力墙墙放满足轴压比限值 0.5 的要求,无需配置型钢。 (3) 底部 STORYI 墙肢轴压比检算

底部 STORYI 墙肢轴压比平面分布如下图所示:







4.19.2 全楼层剪力墙厚度沿高度优化结果

Cham			墙肢P	1	
Story	B(mm)	A(mm ²)	fc	Nmax(kN)	轴压比
STORY35	400	3150000	19.1	-443.9	0.007
STORY34	400	3150000	19.1	-1185.1	0.020
STORY33	400	3150000	19.1	-3003.7	0.050
STORY32	400	3150000	19.1	-4578.0	0.076
STORY31	400	3150000	19.1	-6131.7	0.102
STORY30	400	3150000	19.1	-7684.8	0.128
STORY29	400	3150000	19.1	-9240.2	0.154
STORY28	400	3150000	19.1	-10796.7	0.179
STORY27	400	3150000	19.1	-12354.6	0.205
STORY26	400	3150000	23.1	-13926.3	0.191
STORY25	400	3150000	23.1	-15501.3	0.213
STORY24	400	3150000	23.1	-17081.8	0.235
STORY23	400	3150000	23.1	-18723.0	0.257
STORY22	400	3150000	23.1	-20515.3	0.282
STORY21	400	3150000	23.1	-22170.8	0.305
STORY20	400	3150000	23.1	-23831.7	0.328
STORY19	400	3150000	23.1	-25481.7	0.350
STORY18	400	3150000	23.1	-27123.4	0.373
STORY17	400	3150000	23.1	-28750.1	0.395
STORY16	500	3937500	27.5	-30552.4	0.282
STORY15	500	3937500	27.5	-32335.1	0.299
STORY14	500	3937500	27.5	-34092.0	0.315
STORY13	500	3937500	27.5	-35818.8	0.331
STORY12	500	3937500	27.5	-37513.0	0.346
STORY11	600	4725000	27.5	-39301.5	0.302
STORY10	600	4725000	27.5	-41068.2	0.316
STORY9	600	4725000	27.5	-42966.7	0.331
STORY8	600	4725000	27.5	-44993.6	0.346
STORY7	600	4725000	27.5	-46412.0	0.357
STORY6	700	5512500	27.5	-48106.3	0.317
STORY5	700	5512500	27.5	-49623.3	0.327
STORY4	700	5512500	27.5	-51795.6	0.342
STORY3	700	5512500	27.5	-53868.5	0.355
STORY2	700	5512500	27.5	-56121.9	0.370
STORY1	700	5512500	27.5	-58336.1	0.385

第一步:进行墙肢编号,定义1.2恒+0.6活工况,运行模型

普通设计无需人工定义墙肢 编号,ETE会按照一字墙的 方式自动赋予墙肢编号进行 计算,但是对于超高层项目, 特别超限中,一字墙方式计 算轴压比往往超的很厉害, 也不科学。这时候需要人工 指定组合墙肢,将几片相连 墙肢指定为一个编号,按照 组合墙方式计算轴压比。



第二步:选取需要提取结果的墙肢编号,依次如下操作:"文件"-"打印 表格"-"分析输出"-勾选墙肢内力-选取1.2D+0.6L工况"打印到文件"

	E Building Modes	Section But Forces	Calastianda		
	Building Modes		Select Loads		
	Building Output	Select Cuts	Static NL Results		
	,		C Last step only		
			C Step-by-step		
🗖 🗖 Frame Forces	🔽 Wall Forces	🔲 Line Link Forces	- Time Hist Besults		
		Point Link Forces	C Envelopes		
		Panel Zone Forces	C Step-bustep		
		Sele	ct Output		
- Print Sort Order			Select		
First Stories	_		DL Combo		
		E a l'a a l	SPECX Spectra	OK	
I Print to File	Append	Selection Unly	SPECY Spectra		
File Name D:\liming	newcodebackup\20150415	LIMINGCODENETENE	UDCON10 Combo	Lancel	
	OK	Cancel	UDCON11 Combo UDCON12 Combo		
			UDCON13 Combo UDCON14 Combo	v	
				Clear All	
			أكال ومعرية المراجع الالمي المحداني		

第四步:打开ETE,读取模型文件(e2k或者.\$et)

第五步:选取工具箱-剪力墙-计算剪力墙轴压比,弹出如下对话框

	 第 打开 近我范围	<pre>I): wall_nuratiosample</pre>	× × ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●	LBS中国
--	---	-----------------------------------	---	-------

第六步:选取刚生成的ETABS墙肢轴压比计算结果txt文件,并点击"轴压比计算"

22 打开	×	
查找范围(I): wall_nuratiosample 👤	← 🗈 📸 🖬 ▼	
▲ 名称 快速访问 I t3windwallnuceshi.txt	修改日期 2015/5/29 14:17	
桌面 扉 扉 此电脑 砂 网络		剪力墙轴压比优化分析设置 【 1 【 1 【 1 <
文件名(N): <u>t3windwallnuceshi txt</u> 文件类型(T): Shell Wall result	 ✓ 打开(0) ✓ ▼ 取消 	
	计算进度 读取组合后内力 轴压比计算	∠2 ↓ 显示轴压比 输出EXCEL 关闭
		Since Choche



第八步: 特色功能:优化的思想

В

楼层 加钢骨轴压比 未钢骨轴压比

С

A

1

1

2

3

4

5

针对轴压比超的墙肢,

程序会通过迭代计算方式,计算出需要增加多少的 钢骨方可满足要求

并通过EXCEL和彩色云图方式进行加钢骨前后的对比; 这对于结构设计初期快速确定一个经济合理方案尤 为重要,也是超限必须的

1	0.49	0.49	/-	1主义,			KH1					
2	0.48	0.48										
3	0.47	0.47		A	В	С	Ι	D	E	F	G	H
4	0.45	0.45	1	楼层	墙肢	轴力(kN)	面积	(mm2)	含钢率	As (mm2)	Ac(mm2)	轴压比
5	0.42	0.42	2	STORY1	₩1	33442930	2.49)E+12	0	0	2.49E+12	0.4894
								+ 輸出 导 号 显抗 截 抗 轴		部筋验算 号平面布置 骨用重布置 高构件信息 整后) 公(调整后) 以(调整后)	.75E+12 .22E+12 .31E+11 .91E+12 .14E+13 .45E+12 .75E+12 .31E+12 .75E+12 .75E+12 .31E+12 .31E+12 .84E+12 .47E+12 9.1E+11	0. 4958 0. 1631 0. 5 0. 4897 0. 0491 0. 4806 0. 4958 0. 4947 0. 4817 0. 4375 0. 4514 0. 4533 0. 4422 0. 4399
4	- 1760 - X886 - 28 1 1 8						1		BNO	since 2007	llnoch	enco

如何用ETE生成超限报告柱轴压比分析

利用ETE制作柱轴压比报告的效果如下图

经计算,外枢柱采用型钢混凝土柱,其轴压比计算如下表所示,柱轴压比控制在 0.75 以下(部分楼层柱子考虑剪跨比后降低 0.05)。柱尺寸 由闲鸣与轴压比两者控制。

型钢混凝土柱部分:



第一步:运行模型,选取柱构件

第二步:依次如下操作: "文件"-"打印表格"-"分析输出"-勾选框架 内力-选取所有组合工况(必须包含地震工况)-"打印到文件"





第三步:打开ETE,读取模型文件(e2k或者.\$et)

第四步:选取工具箱-柱构件-计算框架柱轴压比,弹出如下对话框

) 🛄 🗔			×
	 1 回 見 図 が か か か か か か か か か か か か か か か か か か	组合柱优化参数设置 轴压比计算时钢强度fa 复方柱尺寸 (5000000000000000000000000000000000000	
	Y35A 文件名(N): t3windwallnuoeshi.e2k 文件类型(T): ETABS结构信息文本(*.e2)		

第五步:选取刚生成的ETABS柱轴压比计算结果txt文件,并点击"轴压比计算"

× 🔽 🗨 STORY1 👻 局部楼层 🛛 🎛 🔛 388 🥂 🦷 🔺 🗚
2 7
7 2
codebackup\20150415LIMINGCODE\ETE\ETABS中国规范化
>
Π (0)

第六步: 点击显示轴压比,查看轴压比云图显示结果

关闭

由于超限报告中往往需要输出: 计算各个柱截面轴压比的过程摘要 和轴压比沿层高分布情况, 这部分工作量很大,ETE提供了: "输出EXCEL"功能解决: 点击它后,生成如下EXCEL文件

A	A	В		С		D		E		F		G		H
1	section	story]	N(kN)		B(mm)		H (mm)	A	c(mm2)	fc		nuri	ito
2	C900X900JXC40	STORY2	28	6054	4470		900	90	0	810000		19.1	0.3	9134
3	C900X900JXC40	STORY2	29	5166	6180		900	90	0	810000		19.1	0.3	3392
4	C900X900JXC40	STORY3	30	4280	0500		900	90	0	810000		19.1	0.2	7667
5	C900X900JXC40	STORYS	31	3396	6880		900	90	0	810000		19.1	0.2	1956
6	C900X900TXC40	STORYS	32	2514	4910		900	90	0	810000		19.1	0.1	625
7	C900X900TXC40	STORY3	33	1632	2300		900	90	0	810000		19.1	0.1	0550
8			-											
	A		P		C	D		ъ		ъ	(
1 4	section		stors	z nur	ito	D		Ρ.	12.4	LITTLE MILL		*		
2 0	C900X400TXC40		3 002)	34 0.	.10				仕制	11 比 11 位	层为	巾		
3 0	C900X400JXC40		3	35 0.	.04		40							
4 0	C900X900JXC40		2	28 0.	. 39									
5 0	C900X900JXC40		2	29 0.	. 33		35		_					
6 0	C900X900JXC40		3	30 0.	. 28			***						
7 0	C900X900JXC40		3	31 0.	. 22									
8 0	C900X900JXC40		3	32 0.	.16		30		• •	•••			-	\square
9 0	C900X900JXC40		3	33 0.	. 11									
10 0	C900X900JXC45		2	20 0.	. 38		25		_	• • • • •	• • •			
11 0	C900X900JXC45		2	21 0.	. 35					•••	••••	• • • •		
12 0	-900X900JXC45			5Z 0. 22 0.	.32		楼			•	•••	•		
14 0	900X900JAC45		2	sa 0. 24 0	.0Z		层 20		+			• • • •	••	\square
15 0	900X900JXC45		2	25 0	51							•••	::†:	
16 0	C900X900TXC45		2	26 0.	. 46		15		_		•••	• •• •• •		\square
17 0	C900X900JXC45		2	27 0.	. 41							* ** **	 .	
18 0	C1000X1000JXC45		2	20 0.	. 65									
19 0	C1000X1000JXC45		2	21 0.	. 60		10		+			*****	•	\square
20 0	C1000X1000JXC45		2	22 0.	. 55								••	
21 0	C900X900JXC50		1	.8 0.	. 41		5	· · · · · · · · · · · ·	• •	•••••••••••••••••••••••••••••••••••••••		***	*	
22 0	C900X900JXC50		1	.9 0.	. 38			*****		• • •	•••	• • • • •	÷ •	
23 0	C1000X1000JXC50		1	.6 0.	. 39					• • • •		• • • • •	•	
24 0	C1000X1000JXC50		1	7 0.	.36		0							
25 0	1000X1000JXC50		1	18 0.	. 62			0 0.1	0.2	0.3 0.4	+ 0	.5 0.6	0.7	0.8
	1 2 3 4 5 6 7 8 8 2 0 3 0 4 0 5 0 6 0 7 0 8 0 5 0 6 0 7 0 8 0 7 0 8 0 7 0 8 0 9 0 0 10 0 0 11 0 0 12 0 0 11 2 0 0 1 1 2 0 0 1 1 2 0 0 1 1 2 0 0 1 1 1 2 0 0 1 1 1 2 0 0 1 1 2 0 0 1 1 2 0 0 1 1 2 0 0 1 1 2 0 0 1 1 2 0 0 1 1 2 0 0 1 1 2 0 0 1 1 2 0 0 1 1 2 0 0 1 1 1 2 0 0 1 1 1 2 0 0 1 1 2 0 0 1 1 1 2 0 0 1 1 1 2 0 0 1 1 1 2 0 0 1 1 1 1	1 section 2 C900X900JXC40 3 C900X900JXC40 4 C900X900JXC40 5 C900X900JXC40 6 C900X900JXC40 7 C900X900JXC40 8 A 1 section 2 C900X400JXC40 3 C900X400JXC40 3 C900X400JXC40 4 C900X900JXC40 5 C900X900JXC40 6 C900X900JXC40 7 C900X900JXC40 8 C900X900JXC40 9 C900X900JXC40 9 C900X900JXC40 9 C900X900JXC40 10 C900X900JXC45 11 C900X900JXC45 12 C900X900JXC45 13 C900X900JXC45 14 C900X900JXC45 15 C900X900JXC45 16 C900X900JXC45 17 C900X900JXC45 18 C1000X1000JXC45 19 C1000X1000JXC50	1 section story 2 C900X900JXC40 STORY2 3 C900X900JXC40 STORY2 4 C900X900JXC40 STORY3 5 C900X900JXC40 STORY3 6 C900X900JXC40 STORY3 7 C900X900JXC40 STORY3 8	1 section story 1 2 C900X900JXC40 STORY28 3 C900X900JXC40 STORY29 4 C900X900JXC40 STORY30 5 C900X900JXC40 STORY31 6 C900X900JXC40 STORY32 7 C900X900JXC40 STORY33 8 2 C900X400JXC40 STORY33 8 2 C900X400JXC40 STORY33 3 C900X400JXC40 STORY33 3 C900X900JXC40 STORY33 6 C900X900JXC40 STORY33 7 C900X900JXC40 STORY33 8 Story Story 2 C900X900JXC40 STORY33 3 C900X900JXC40 STORY33 8 C900X900JXC45 STORY33 9 C900X900JXC45 STORY33 10 C900X900JXC45 STORY33 11 C900X900JXC45 STORY33	1 section story N(kN) 2 C900X900JXC40 STORY28 605- 3 C900X900JXC40 STORY29 5166 4 C900X900JXC40 STORY30 4280 5 C900X900JXC40 STORY31 3394 6 C900X900JXC40 STORY32 251- 7 C900X900JXC40 STORY33 163: 8 M B 1 section story nur 2 C900X400JXC40 35 0 4 C900X900JXC40 28 0 5 C900X900JXC40 28 0 5 C900X900JXC40 28 0 0 0 0 6 C900X900JXC40 28 0 0 0 0 6 C900X900JXC40 33 0 0 0 0 7 C900X900JXC45 21 0 0 0 0 0 9 C900X900JXC45 2	1 section story N (kN) 2 C900X900JXC40 STORY28 6054470 3 C900X900JXC40 STORY29 5166180 4 C900X900JXC40 STORY30 4280500 5 C900X900JXC40 STORY31 3396880 6 C900X900JXC40 STORY32 2514910 7 C900X900JXC40 STORY33 1632300 8 2 C900X400JXC40 STORY33 1632300 8 2 C900X400JXC40 STORY33 1632300 8 4 C900X900JXC40 35 0.04 3 C900X900JXC40 28 0.39 5 C900X900JXC40 30 0.28 7 C900X900JXC40 32 0.16 9 C900X900JXC45 22 0.33 10 C900X900JXC45 22 0.35<	1 section story N(kN) B(mm) 2 C900X900JXC40 STORY28 6054470 3 C900X900JXC40 STORY29 5166180 4 C900X900JXC40 STORY30 4280500 5 C900X900JXC40 STORY31 3396880 6 C900X900JXC40 STORY32 2514910 7 C900X900JXC40 STORY33 1632300 8 2 C900X400JXC40 STORY33 1632300 8 2 C900X400JXC40 Story nurito 2 C900X900JXC40 28 0.39 5 C900X900JXC40 30 0.28 7 C900X900JXC40 32 0.16 9 C900X900JXC40 33 0.11 10 C900X900JXC45 22 0.38 11 C9	1 section story N(kN) B(mm) 2 C900X900JXC40 STORY28 6054470 900 3 C900X900JXC40 STORY29 5166180 900 4 C900X900JXC40 STORY30 4280500 900 5 C900X900JXC40 STORY31 3396880 900 6 C900X900JXC40 STORY32 2514910 900 7 C900X900JXC40 STORY33 1632300 900 8	1 section story N (kN) B (nm) H (nm) 2 C900X900JXC40 STORY28 6054470 900 900 3 C900X900JXC40 STORY29 5166180 900 900 4 C900X900JXC40 STORY30 4280500 900 900 5 C900X900JXC40 STORY31 3396880 900 900 6 C900X900JXC40 STORY32 2514910 900 900 7 C900X900JXC40 STORY33 1632300 900 900 8	1 section story N (kN) B (mm) H (mm) A 2 C900X900JXC40 STORY28 6054470 900 900 900 3 C900X900JXC40 STORY29 5166180 900 900 900 4 C900X900JXC40 STORY30 4280500 900 900 900 5 C900X900JXC40 STORY31 3396880 900 900 900 6 C900X900JXC40 STORY32 2514910 900 900 900 7 C900X900JXC40 STORY33 1632300 900 900 900 8 C D R C D R C D R C D 8 C D R C D R C D R C C S C D R C D R C D R C C S C D R C D S S S S S S S S	1 section story N(kN) B(nm) H(nm) Ac(nm2) 2 C900X900JXC40 STORY28 6054470 900 900 810000 3 C900X900JXC40 STORY29 5166180 900 900 810000 4 C900X900JXC40 STORY30 4280500 900 900 810000 5 C900X900JXC40 STORY32 2514910 900 900 810000 6 C900X900JXC40 STORY33 1632300 900 900 810000 7 C900X900JXC40 STORY33 1632300 900 810000 8 C D F F F 1 section story murito 3 3 3 3 C900X400JXC40 28 0.39 3 3 3 6 C900X900JXC40 32 0.16 3 3 3 9 C900X900JXC45 22 0.32 4 4	1 section story N(kN) B(mm) H(mm) Ac(mm2) fc 2 C900X900JXC40 STORY28 6054470 900 900 810000 3 C900X900JXC40 STORY29 5166180 900 900 810000 4 C900X900JXC40 STORY31 3396880 900 900 810000 6 C900X900JXC40 STORY32 2514910 900 900 810000 7 C900X900JXC40 STORY32 2514910 900 900 810000 8 C D F F F F 1 section story nurito 2 2000X900JXC40 35 0.04 40 3 C900X900JXC40 32 0.16 35 30 35 C900X900JXC40 32 0.16 30 25 30 25 30 25 30 25 30 25 30 25 30 25 30 <t< td=""><td>1 section story N(kN) B(mm) H(mm) Ac(mm2) fc 2 C900X900JXC40 STORY28 6054470 900 900 810000 19.1 3 C900X900JXC40 STORY29 5166180 900 900 810000 19.1 4 C900X900JXC40 STORY30 4280500 900 900 810000 19.1 5 C900X900JXC40 STORY31 3396880 900 900 810000 19.1 6 C900X900JXC40 STORY32 2514910 900 900 810000 19.1 7 C900X900JXC40 STORY33 1632300 900 900 810000 19.1 8 -</td><td>1 section story N (kN) B (mm) H (mm) Ac (mm2) fc nuri 2 C900X900JXC40 STORY28 6054470 900 900 810000 19.1 0.3 3 C900X900JXC40 STORY29 5166180 900 900 810000 19.1 0.3 4 C900X900JXC40 STORY30 4280500 900 900 810000 19.1 0.2 5 C900X900JXC40 STORY32 2514910 900 900 810000 19.1 0.1 7 C900X900JXC40 STORY33 1632300 900 900 810000 19.1 0.1 8 C D F F C C C900X400JXC40 34 0.10 C900X900JXC40 35 0.04 40 35 36 C900X900JXC40 28 0.33 0.22 33 36 26 C900X900JXC40 32 0.16 35 30 25 20 0.33 30 11 20 0.03 25 30 25 30 25<!--</td--></td></t<>	1 section story N(kN) B(mm) H(mm) Ac(mm2) fc 2 C900X900JXC40 STORY28 6054470 900 900 810000 19.1 3 C900X900JXC40 STORY29 5166180 900 900 810000 19.1 4 C900X900JXC40 STORY30 4280500 900 900 810000 19.1 5 C900X900JXC40 STORY31 3396880 900 900 810000 19.1 6 C900X900JXC40 STORY32 2514910 900 900 810000 19.1 7 C900X900JXC40 STORY33 1632300 900 900 810000 19.1 8 -	1 section story N (kN) B (mm) H (mm) Ac (mm2) fc nuri 2 C900X900JXC40 STORY28 6054470 900 900 810000 19.1 0.3 3 C900X900JXC40 STORY29 5166180 900 900 810000 19.1 0.3 4 C900X900JXC40 STORY30 4280500 900 900 810000 19.1 0.2 5 C900X900JXC40 STORY32 2514910 900 900 810000 19.1 0.1 7 C900X900JXC40 STORY33 1632300 900 900 810000 19.1 0.1 8 C D F F C C C900X400JXC40 34 0.10 C900X900JXC40 35 0.04 40 35 36 C900X900JXC40 28 0.33 0.22 33 36 26 C900X900JXC40 32 0.16 35 30 25 20 0.33 30 11 20 0.03 25 30 25 30 25 </td



如何用ETE生成超限报告柱截面MN分析

柱截面MN验算是超限报告中必须的,国内规范对于柱截面验算本质上是采用了简化的MN 曲线算法,结果偏于保守。一款便捷的MN曲线算法软件对于优化出既安全又经济的柱子尺 寸也是必须的。目前较通用的做法是采用XTRACT生成MN曲线,然后导入EXCEL进行截面验 算,但是XTRACT价格昂贵并且建模与后处理都非常不便利。为此ETE自主研发了Dinosec截 面分析模块并集成在后台,并与ETABS高度集成,直接通过ETABS模型文件与计算结果,一 键完成MN曲线生成与内力验算校核。

利用ETE制作柱MN截面验算报告的效果如下图



(7) SRC1100X1100X130X600X18(STORY7~STORY11)中震不屈服(混凝土等级 C60)













(11) C900X900C40 (STORY26~ STORY33) 中農不屈服(混凝土等级 C40)



大型项目不同 截面柱构件都 必须进行MN 截面验算 第一步:运行模型,选取柱构件

第二步:

- 对于大中震截面验算:依次如下操作:"文件"-"打印表格"-"分析输出"-勾选框架 内力-选取所有组合工况-"打印到文件"
- 对于小震依次如下操作: "文件"- "打印表格"- "分析输出"-勾选框架内力-选取所有 单工况-"打印到文件"



第三步:打开ETE,读取模型文件(e2k或者.\$et)

第四步:选取工具箱-柱构件-PMM验算组件,弹出如下对话框

文件 导入快速建模 视图 输出数据 模型接口 帮助 □ ■ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ 0 0 0 0 0 0	RY1 ▼ ∰MSTORY1 ×	小展PMM短算 中震不屈服PMM验算 中震弹性PMM验算	"中震弹性""大震不屈服" 非底部加强区需进行: "中震不屈服"验算
查拔范围(I): wall_nuratiosample	 ● 密目▼ ● 修改日期 ● 2015/9/1 21:34 ● 2015/9/1 21:34 ● 2015/9/1 21:34 ● 2015/9/1 21:34 ● 世界MM ● 健康MM ● 健康公共 ● (1100×1100×C60) ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●	本构数据 PMM计算参数 PM防布置 纤维参数 (利防分布 排数 相数 首径 (方向钢筋 12 25 (方向钢筋 12 25 (方向钢筋 12 25 角部钢筋 1 25	▲楼:小震验算 本楼:小震验算 内件基本信息,一 般不需改动,钢筋 布置可根据实际情 况,建议采用最小 配筋率
	读入单工况内力 工况组合 生成PMM曲线线	读据 ↓ 输出EXCEL ↓ 关闭	

第五步:选取刚生成的ETABS柱内力计算结果txt文件,点击"生成PMM曲线数据"

程序自动对选取的柱构件	盟 柱PMM	M – 🗆 X
进行批量MN验算,并生成	一模型总参	参数设置 本构数据 PMM计算参数 钢筋布置 纤维参数
	需验	验算柱尺寸 C1100X1100JXC60 ▼
拉 古	i	截面类型 C1100X1100JXC60
	柱最小酉	電筋率(%) 0.8 ×方向钢筋 2 7 18
u 柱PMM	地震调整	整条数rre 0.8 Y方向钢筋 / / / 10 · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
模型总参数设置本构数据	PMM计算参数 ^相	校核0.2V0地震剪力调整系数(*可选)
需验算柱尺寸 C1100X1100JXC60		
截面类型 C1100X1100JXC60 钢筋分7	5 排数 札 載面宽	宽度B 2200
柱最小配筋率(%) 0.8 ×方向钢	筋 ビ	
地震调整系数rre 0.8 Y方向部	筋 2 1 保护层	
校核0.2V0地震剪力调整系数(*可选) 角部钢	新 1 Y方向]壁厚ty 40
	輸出简报	报 工況确认 组合后工况 PMM
截面宽度B 2200	38311	
截面宽度H 2200	22070	
保护层厚度as 40	33376	
Y方向壁厚ty 40	29642	23642
	25307	
num DEAD LIVE WINDXS WINDYS SPEC	X SPECY 16629	
UETE1 1.35 0.98 0 0 0	0	
UETE2 1.2 1.4 0 0 0	0 12303	
UETE3 1 1.4 0 0 0	0 7968	7368
UETE4 1.2 0 1.4 0 0	0 3633	3633
UETE5 1.2 0 -1.4 0 0	0 -701	
UETE6 1 0 1.4 0 0	0 -5036	.6169 .3701 .1234 1234 3701 6169 .5036 .6169 .3701 .1234 1234 3701 6169
UETE7 1 0 -1.4 0 0	0	
UETE8 1.2 0 0 1.4 0		
UETE9 1.2 0 0 -1.4 0	0	
UETE10 1 0 0 1.4 0	0	
UETE11 1 0 0 -1.4 0	0	
UETE12 1.2 1.4 0.84 0 0	0	
		v
读入单工况内力 工况组合 生成PMM曲线数据 输出EX	EL 关闭 🚺	

MN验算程序界面简单介绍

针对截面不同材料, ETE自动生成本构信息 用户也可灵活修改

本构数据 PMM计算参数 钢筋布置 纤维参数
混凝土本构
受压屈服强度fc 27.5
屈服强度对应应变e0 0.002
极限强度fcu 27.5
极限强度对应应变ecu 0.0035
钢筋本构
Es 206000 fy 330
型钢本构
Es 215000 fy 260

该版面影响MN曲线光滑程度 划分点数越多,MN曲线越细致, 同时显示更慢,建议用默认参数

本构数据 PMM计算参数 钢筋布置 纤维参数

外迭代步数K	5
内迭代步数N	100
外延长系数	1.2
计省参数	1
计算参数	
计算参数 MM曲线划分点数	36

混凝土构件如果需要考虑钢筋影响 可在此处配筋,配筋一般来自PKPM 建议超高层项目采用最小配筋率

本构数据 PMM计算参数 钢筋布置 纤维参数

2	7	18
2	7	18
	1	18
	,	
	2	2 7 2 7 1

截面的纤维划分,数量越多,计算越精确 计算速度随之越慢。建议用默认值 本构数据 PMM计算参数 钢筋布置 纤维参数

X方向划分网格数量 Y方向划分网格数量	12 12

选取不同截面,显示相应截面计算结果 配筋率与地震调整系数可改,程序自动考 虑其影响,该数值可按规范选取

模型总参数设置一			
需验算柱尺寸	RC1200X1200X300X800X25		
截面类型	SRC1200X1200X300X800X25		
柱最小配筋率 (%)	0.8		
地震调整系数rre	0.8		
校核0.2V0地震剪力调整系数(*可选)			

显示截面主要尺寸,其中 "Y方向壁厚ty"即方钢管或者圆钢管壁 厚,该栏目不可编辑,仅用来显示

输入参数		
截面宽度B	2200	
截面宽度H	2200	
保护层厚度 <mark>as</mark>	40	
Y方向壁厚ty	40	





研发:陈学伟 工程师 ETE 研发者 研发: 李明 工程师 ETE 研发者

> The End of Presentation Thanks For your Attention



邮箱: dinochen1983@qq.com